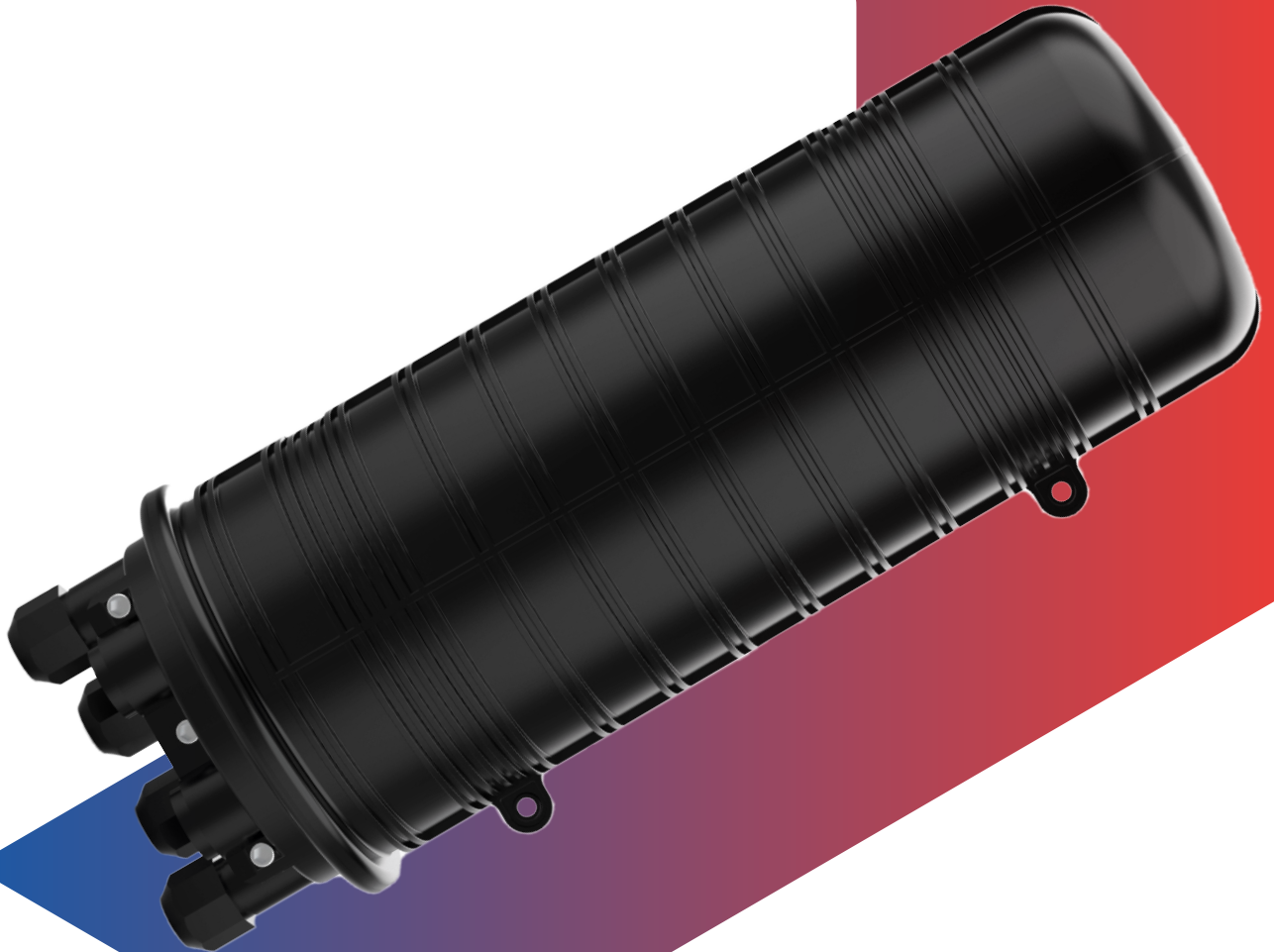


**TIESTON**

To the future together

# GJS-I-8013型 光缆接头盒技术规范书

版本:V1.0



Rev.1.0

# GJS-I-8013 型光缆接头盒技术规范书

**TIESTON**  
展通科技

宁波展通电信设备股份有限公司  
Ningbo Zhantong Telecom Equipment Co., Ltd.

修订记录表

发布日期	版本号	更改说明	起草	评审专家
2023-7-15	Rev.1.0	初版发行:	冯杰	

## 目录

<b>1 概述与遵循标准</b> .....	<b>4</b>
1.1 概述 .....	4
1.2 遵循标准 .....	4
1.3 适用环境 .....	4
<b>2 产品外观及组成</b> .....	<b>4</b>
2.1 产品外观 .....	4
2.2 产品组成 .....	5
<b>3 产品概要</b> .....	<b>5</b>
3.1 规格要求 .....	5
<b>4 产品技术要求</b> .....	<b>6</b>
4.1 结构基本要求 .....	6
4.2 材料性能 .....	6
4.3 机械性能要求 .....	6
4.4 环境性能要求 .....	7
<b>5 包装、运输和贮存</b> .....	<b>8</b>
5.1 包装 .....	8
5.2 运输 .....	9
5.3 贮存 .....	9

## 1 概述与遵循标准

### 1.1 概述

GJS-I-8013型帽式螺帽光缆接头盒，采用创新的圆形帽式结构设计，盒盖与盒底采用抱箍锁紧固定密封，光缆单端进出。该产品的主要功能是在光传输链路中，为各种型号的光缆提供不剪断直通+分歧和接续+分歧及分支接头的接续保护，能够起到直通、分歧、分光及配线的作用。该产品壳体采用改性PC工程塑料制成，具有良好的物理化学性能，适合架空、抱杆、挂壁、人手孔、管道等安装使用。

### 1.2 遵循标准

本产品遵循以下标准：

ITU-T L. 13-2003；

YD/T814. 1-2013；

ISO 9001:2015。

### 1.3 适用环境

工作环境温度：-40℃~+65℃

大气压力：70~106KPa

产品贮存温度：-40℃~+70℃。

## 2 产品外观及组成

### 2.1 产品外观



## 2.2 产品组成

产品组成详见下表：

序号	部件名称	图号/型号	数量	备注
1	光缆接头盒	GJS-I-8013. asm	1 只	
2	分光器	不涉及	无	/
3	适配器	不涉及	无	/
4	尾纤	不涉及	无	/
5	附件包	/	1 包	详见装箱清单明细
6	装箱清单	/	1 张	纸质
7	安装说明书	/	1 份	纸质

## 3 产品概要

### 3.1 规格要求

产品规格要求明细表

序号	规格项	要求说明
1	尺寸 D×H(mm)	228mm(D)×500mm(H)（仅供参考）
2	安装方式	挂墙/抱杆/地理
3	产品最大容量	最多可装 031# 12 芯熔接盘 10 张，最大熔接芯数 120 芯； 最多可装 032# 24 芯熔接盘 6 张，最大熔接芯数 144 芯； 最多可装 027# 48 芯带状熔接盘 4 张，最大熔接芯数 192 芯；
4	材料要求	接头盒壳体的为 PC 工程塑料，熔接盘为 PC+ABS 材料
5	颜色要求	主箱体颜色为黑色
6	Logo 要求	根据客户要求，可以定制
7	环保要求	根据客户要求
8	阻燃要求	UL94-HB（样条厚度 2.0mm）
9	盐雾要求	根据客户要求，选择不同材质的金属件
10	IP 防护	IP68
11	光缆孔大小及数量	小光缆进出孔 4 pcs，满足直径 $\phi 8\sim 13\text{mm}$ 的光缆进入； 直通缆孔 1 pcs，满足直径 $\phi 8\sim 16\text{mm}$ 的光缆进入； 产品直通及分歧孔密封圈的具体配置，可根据客户要求选配，一般情况下，出厂时相应的密封圈只配置其中一种规格。
12	进出缆方式	下进缆、下出缆
13	光缆直通	支持直通
14	气门嘴	带气门嘴（选配）
15	接地装置	带接地装置（选配）

## 4 产品技术要求

### 4.1 结构基本要求

- a) 具有恢复光缆护套的完整性和光缆加强构件的机械连续性的性能。
- b) 提供光缆中金属构件的电气连通、接地或断开的功能。
- c) 具有使光纤接头免受环境影响的性能。
- d) 提供光缆不剪断直通功能，确保直通光缆穿过进出缆管时，松套管不被折断。
- e) 提供光纤接头的安放和余留光纤存储的功能。
- f) 适合直埋、架空、人井、管道、手孔等光缆接头盒典型安装模式下安装。
- g) 需要时，光缆接头盒还应具有防白蚁的性能。防白蚁的方法按GB/T 2951.38-1986中的群体法进行，密封材料试样的表面及沿边应未见白蚁蛀蚀的齿痕。

### 4.2 材料性能

- (1) 产品使用的所有钣金件、小五金件（如螺钉、螺母、垫片等）其材质及表面处理方式，需按客户要求严格执行，并满足对应盐雾测试要求。（注：该金属配件有304#不锈钢、201#不锈钢和普通铁镀锌的三种类型可供选择，不同的材质，盐雾测试的时间有所不同。）
- (2) 底座材料应采用PC的材料制作，以保证盒底的强度和测试要求。
- (3) 抱箍，抱箍转轴等，应采用PA66材料制作，以保证接头盒的气密性能。

### 4.3 机械性能要求

产品应满足以下机械性能测试要求：

机械性能测试明细表

测试项目	测试标准	判定标准	参考标准
气密性	1、接头盒内充气压力 $40 \pm 2\text{kPa}$ ； 2、温度： $(23 \pm 3)^\circ\text{C}$ ； 3、保持时间：15min 4、深度：产品正好浸入在水面以下	试验期间观察不到气泡冒出。	ITU-T L.13
压力损失	1、接头盒内充气压力 $40 \pm 2\text{kPa}$ 2、温度： $(23 \pm 3)^\circ\text{C}$ ； 3、保持时间：12h	在相同的环境下，试验前后气压变化 $\leq 2\text{kPa}$	ITU-T L.13
冲击(IK10)	分别在 $(-15 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、 $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、 $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$ 下达到温度平衡后，安装测试样品	1、试验前后气压变化 $\leq 2\text{kPa}$ ； 2、样品无损坏、内部器件牢	ITU-T L.13

	<p>1、接头盒内充气<math>40^{+2}_{-2}</math>kPa;</p> <p>2、用1kg的钢球在2m高处，冲击接头盒；</p> <p>3、冲击点分别位于绕接头盒纵向轴线旋转<math>0^{\circ}</math>、<math>90^{\circ}</math>、<math>180^{\circ}</math>、<math>270^{\circ}</math>角的接头盒中心位置；</p> <p>4、每个点冲击各一次。</p>	固、无松脱。	
静压	<p>分别在<math>(-15\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>、<math>(23\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>、<math>(45\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>下达到温度平衡后，安装测试样品</p> <p>1、接头盒内充气压力<math>40^{+2}_{-2}</math>kPa;</p> <p>2、在接头盒<math>25\text{cm}^2</math>面积上施加1000N的力；</p> <p>3、施力点分别位于与绕接头盒纵向轴线旋转<math>0^{\circ}</math>、<math>90^{\circ}</math>角的接头盒中心位置；</p> <p>4、每次持续10分钟</p>	<p>1、试验前后气压变化<math>\leq 2\text{kPa}</math>;</p> <p>2、样品无损坏、内部器件牢固、无松脱。</p>	ITU-T L.13
自由跌落	<p>分别在<math>(-15\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>、<math>(23\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>、<math>(45\pm 2)^{\circ}\text{C}</math>下达到温度平衡后，安装测试样品</p> <p>1、跌落高度：75 cm；</p> <p>2、跌落次数：1次；</p> <p>3、跌落方法：安装2米光缆，夹紧光缆端部，释放样品跌落</p>	<p>1、满足气密性测试要求；2、目视检查样品无损坏。</p>	IEC 61300-2-12

#### 4.4 环境性能要求

产品应满足以下环境性能测试要求。

环境性能测试明细表

测试项目	测试标准	判定标准	参考标准
IP防护	<p>IP68</p> <p>1、温度：15~35℃</p> <p>2、将产品装缆安装；</p> <p>3、不充气压，浸水深度为5m、持续时间7天；</p>	<p>1、外观无损坏；</p> <p>2、产品无水进入。</p>	ITU-T L.13
盐雾测试	<p>1、氯化钠(NaCl)溶液的质量百分比浓度为<math>(5\pm 1)\%</math></p> <p>2、盐溶液的pH值6.5~7.2 (<math>20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}</math>时)</p> <p>3、喷雾温度35℃</p>	<p>关箱盐雾测试10天后，清洗检查，外观无任何肉眼可见锈蚀；</p> <p>(注：该测试的金属零配件，是以304#不锈钢钝化后来进行测试的，如使用201#不锈钢或普通铁镀锌材料，则盐雾测试时间会有所不同。)</p>	ITU-T L.13
温度循环	<p>1、将测试样品放在温箱中间，接头盒内充气压</p>	<p>1、气密性满足40kPa气密性要</p>	ODN测试规范



	<p>力60kPa;</p> <p>2、在25℃时保持10分钟;</p> <p>3、以1℃/min温度变化率升温到80℃, 保持4小时;</p> <p>4、通过120min降温到-40℃, 并保持4小时;</p> <p>5、再通过以120min升温到80℃, 并保持4小时;</p> <p>6、重复3~5步骤20次;</p> <p>7、将温度以1℃/min变化率降温到25℃, 恢复2小时;</p> <p>8、检查产品。</p>	<p>求;</p> <p>2、非金属构件不应发生变色、开裂、脱胶等;</p> <p>3、非金属、金属构件表面涂镀层应无剥落、裂痕起皱、分离等;</p> <p>4、非金属构件的变形量不应影响正常的装配、或出现规定功能的丧失等;</p>	
高温存储	<p>1、测试前对样品进行外观检查、机械性能检查;</p> <p>2、试验条件: +85℃, 48h, 1℃/min</p> <p>3、检查样品外观</p>	<p>1、非金属构件不应发生变色、开裂、脱胶等;</p> <p>2、非金属、金属构件表面涂镀层应无剥落、裂痕起皱、分离等;</p> <p>3、非金属构件的变形量不应影响正常的装配、或出现规定功能的丧失等;</p>	IEC 60068-2-2

## 5 包装、运输和贮存

### 5.1 包装

(1) 包装尺寸要求:

纸箱外尺寸: 小箱: 220\*205\*505mm, 大箱: 465\*430\*530mm (仅供参考), 公差: -5~+5mm。

(2) 附件包装要求:

安装附件按照要求, 装在不同的自封袋中, 最后再放置在纸箱中;



附件图片为检验参考, 不作为附件数量或者规格的检验依据

(3) 包装说明:

产品装入包装袋时, 产品放入方向需一致, 包装风格需统一 (开口袋大小及产品装入方向以签样为准, 签样之后不得变更); 包装过程中, 需小心操作, 产品表面禁止出现明显划痕和污垢等; 产品用气泡柱套住到位, 注意排出包装袋中的气体排出。气泡柱中的气柱破损应小于 20%。

安装说明书包装箱的侧边, 附件包依照尺寸大小, 合理选择放入包装侧面, 包装参考如下图所示:



#### (4) 装箱清单

装箱清单用 A4 纸打印后裁剪(纸张大小不做管控要求), 装箱清单有字的一面朝外。发货时所装的附件, 可以根据客户的实际使用要求, 从下表选配。

GJS-I-8013 型光缆接头盒选配附件清单

序号	名 称	单 位	数 量	备 注
1	光纤接头保护热缩管	根	根据容量	40mm 长, 1mm 直径钢针
2	尼龙扎带	根	根据容量	2.5*100 mm
3	专用扳手	把	1+1	
4	号码纸	张	根据容量	
5	绝缘胶带	卷	1	
6	砂纸	张	1	
7	密封胶带	卷	1	
8	架空安装件	套	根据要求选配	
9	抱杆安装件	套	根据要求选配	
10	干燥剂	包	2	
11	安装规范书	本	1	英文一本
12	合格证	张	1	

## 5.2 运输

- (1) 包装合格的产品能经受运输的试验要求;
- (2) 本产品的包装应适合任何运输工具运输, 在运输中应避免碰撞、跌落、雨雪的直接淋袭和阳光暴晒。

## 5.3 贮存

产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中, 其周围不应有腐蚀性气体存在, 存储温度参考产品规格要求表。