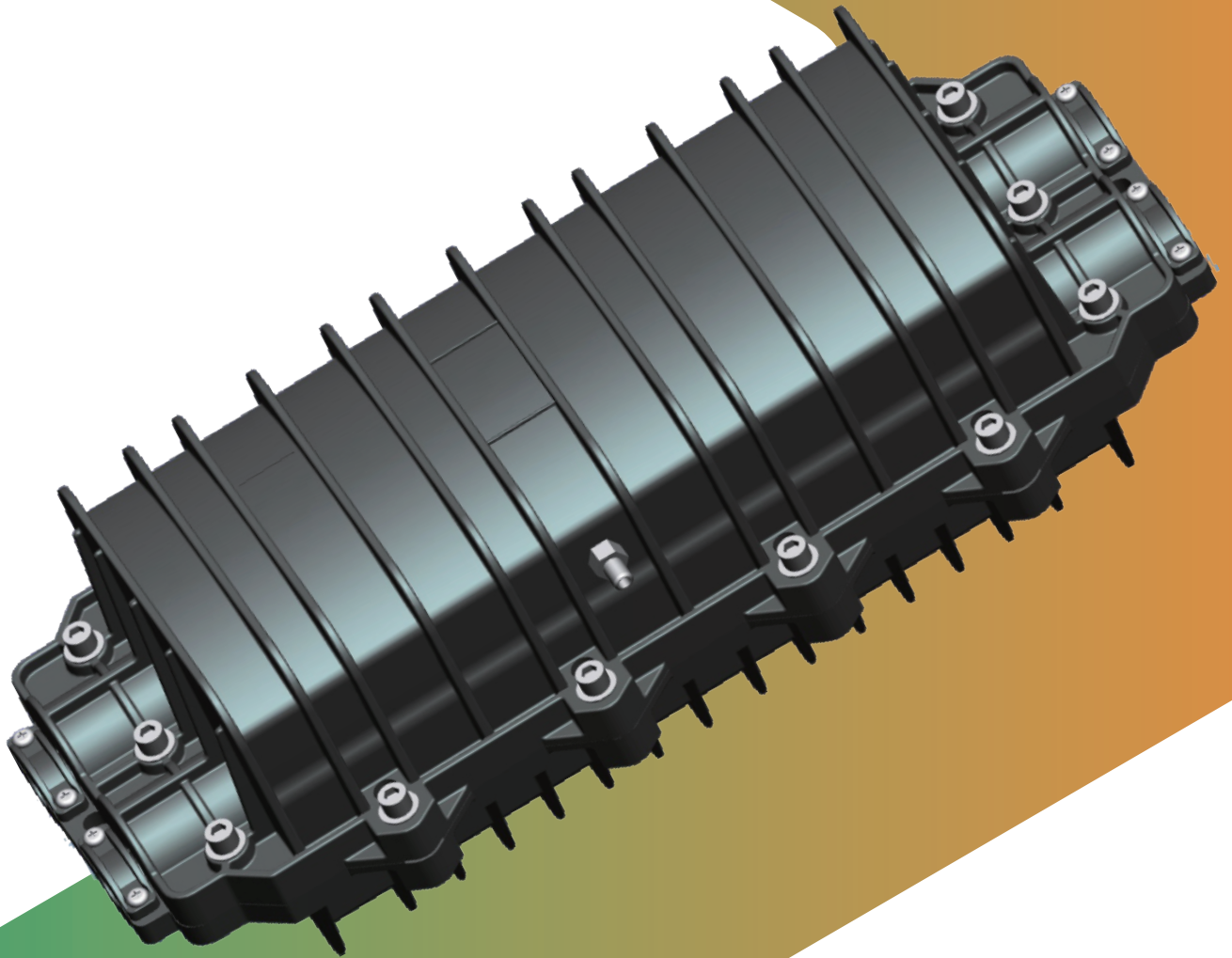


GJS-III-6029型 光缆接头盒安装规范书

版本:V1.0



1.0 概述

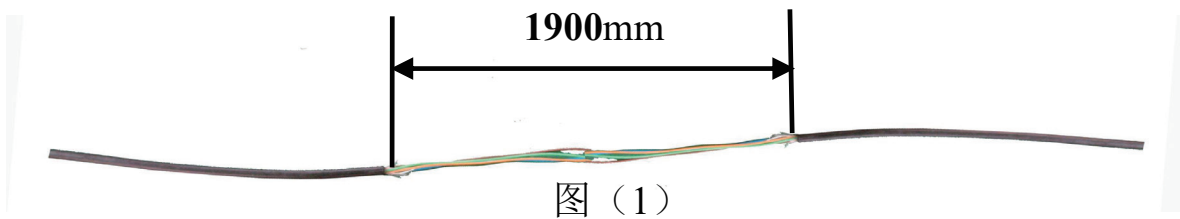
GJS-III-6029 型哈味光缆接头盒，共有 4 个光缆进出孔，可进行光缆的对接、掏缆或分歧接续安装。该接头盒的光缆进出孔，只需在光缆上缠绕少量密封胶带即可密封，可起到防水、防潮保护的作用。该接头盒配合安装附件，可用于架空、地埋、管道人井内挂壁使用。重复开启光缆接头盒时，只需要拧掉壳体螺钉，即可打开接头盒壳体。

2.0 适用温度

- $-1\sim+45^{\circ}\text{C}$ (操作时推荐环境温度)
- $-50\sim+70^{\circ}\text{C}$ (储存及运输)
- $-40\sim+65^{\circ}\text{C}$ (使用温度)

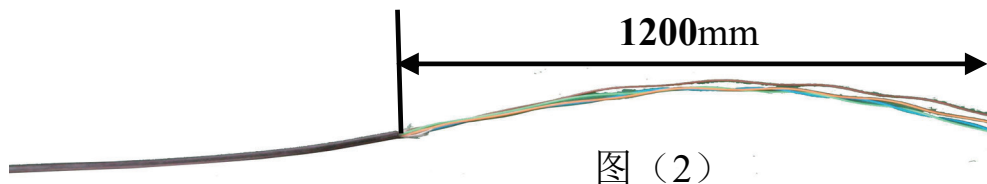
3.0 光缆开剥

3.1 直通光缆开剥的时候，应该把光缆外皮剥掉的长度定为 1900mm 左右，光缆加强芯留出 50mm 左右，并剪去多余的加强芯。见图（1）



图（1）

3.2 分歧光缆开剥的时候，应该把光缆开剥的长度定为 1200mm 左右，光缆加强芯留出 50mm 左右，并剪去多余的加强芯。见图（2）



图（2）

4.0 接头盒光缆安装

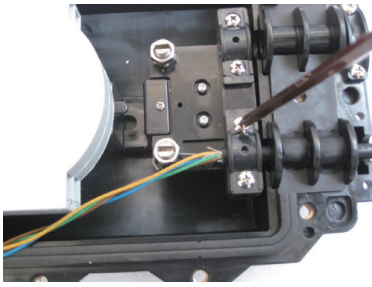
4.1 根据实际的光缆直径情况，选择相应的进缆进出孔进行安装；根据光缆的直径大小，选择合适的密封挡圈预先穿在光缆上。见图（3）

4.2 比照光缆密封槽和光缆的固定位置，向光缆上缠绕密封胶带以增加其直径；密封胶带缠绕后，所缠密封胶带的直径比密封槽直径略大一点即可。

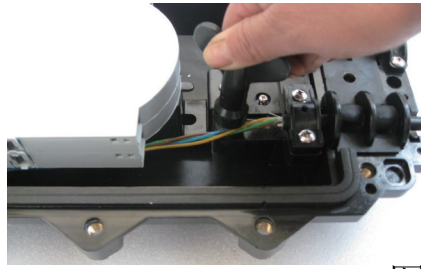


图（3）

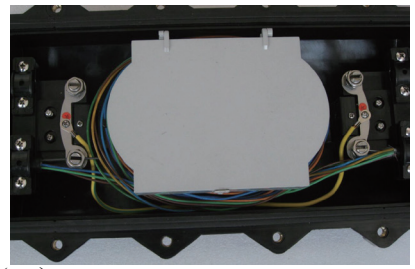
4.3 按照图（4），将光缆用光缆固定座固定在盒底上，使光缆高出光缆固定座 5 毫米左右，在光缆固定座位置，用十字螺丝刀固定好。（光缆压板锁紧扭力 10KGF/CM 或者 1N/M ，超过可能会造成对产品破损）。



图（4）

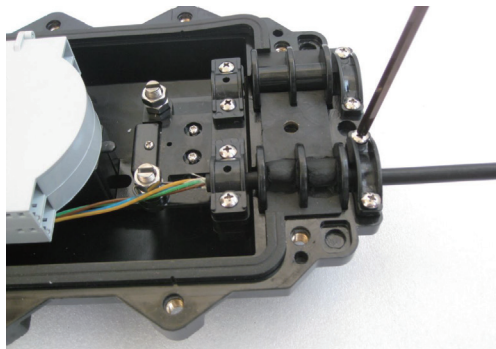


图（5）

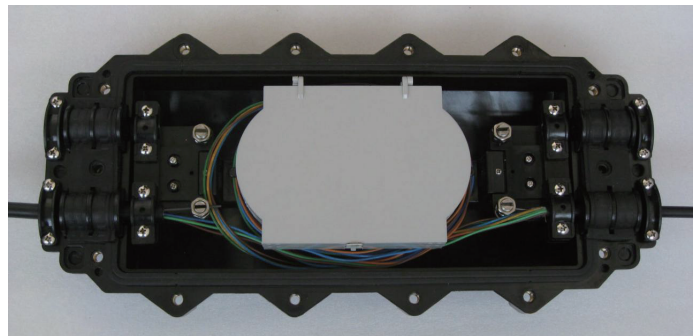


4.4 按照图（5），将光缆加强芯固定在加强芯固定座上，并用扳手拧紧。为了保护机房设备和人身安全，按照施工的规定，接头盒内部金属构件是相互断开的，如果接头盒内部金属件需要相互连通，可以安装上金属连接片，并用所配的连接线按照第二幅图所示进行连接。

4.5 用端部的光缆固定座，将光缆固定在盒体上，以防止光缆扭转。见图（6）



图（6）

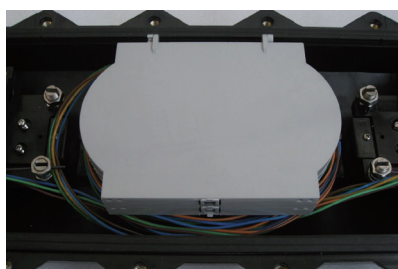


图（7）

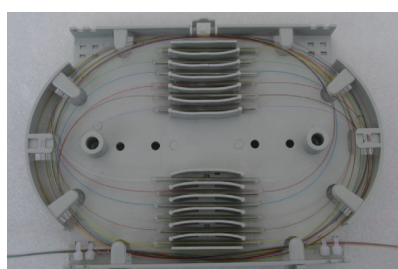
4.6 重复上面的步骤，完成剩余光缆的开剥、密封和固定等步骤，得到如图（7）所示的步骤准备进行熔接。

5.0 光纤的熔接和固定

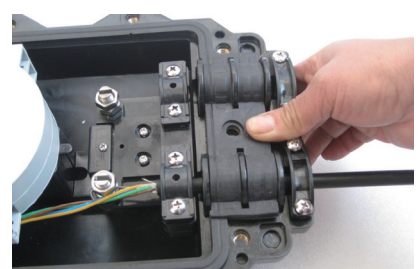
5.1 光缆和光纤准备完成后，把直通光纤盘绕固定在接头盒盒底内，并用尼龙扎带固定好。分歧光纤先安装在最里面的熔接盘内。将开剥过的光纤在熔接盘中预盘纤，预留出恰当的位置和余量，并将光纤保护塑管用尼龙扎带固定在盘片口处（扎带的力量应当适度，以保证光纤不被破坏）。见图（8）



图（8）



图（9）



图（10）

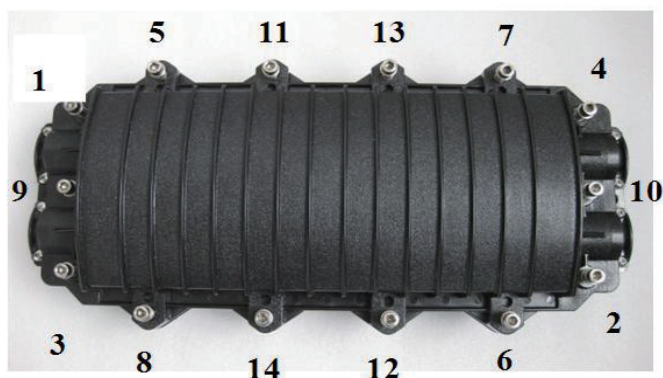
5.2 接着进行光纤在熔接盘中的熔纤、固定和盘纤管理。待完成一张熔接盘的光纤盘绕后，盖上透明盖板，然后按照由下而上的先后顺序，逐一安装熔接盘，并进行相应的熔纤和盘绕，最后再用黑色绑扎带绑扎把所有的熔接盘固定好即可。请严格按照由下而上的顺序，依次安装好熔接盘。见图（9）

6.0 接头盒的密封

6.1 接续工作完成后，把接头盒密封圈放平在盒底对应的凹槽内，清洁密封圈及相应的密封面。不用的光缆进出孔，堵头还是放在原来的进出孔内，把光缆进出孔密封圈上盖盖上，以保证接头盒进出孔的密封。见图（10）

6.2 把接头盒盒盖从上往下扣在盒底上，并用内六角扳手按照下图的顺序依次均匀拧紧。见图（11）

6.3 接头盒完全密封锁紧后，按照上述的顺序再依次拧一遍，以保证接头盒的密封。



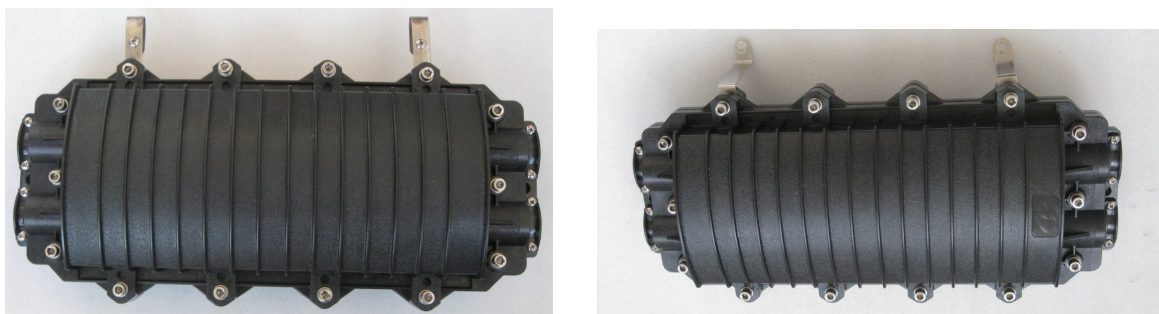
图（11）

7.0 盒体重复开启

如需要重复打开接头盒时，按照步骤 6.3 的顺序拧松接头盒内六角螺钉。

8.0 接头盒的安装与固定

架空安装时，使用架空配件安装，挂壁安装时，使用挂壁配件安装。见图（12）



图（12）