

**TIESTON**

To the future together

# GJS-III-6020型 光缆接头盒安装规范书

版本:V1.0



- 1. 概述**
- 2. 技术规范**
- 3. 整体结构图**
- 4. 注意事项**
- 5. 光缆开剥**
- 6. 接头盒开启**
- 7. 光缆安装**
- 8. 光纤的熔接和固定**
- 9. 接头盒的密封**
- 10. 接头盒的重复开启**
- 11. 接头盒的安装固定**

## 1.0 概述

GJS-III-6020 型哈呖光缆接头盒配合专用安装附件，可用于架空、地埋、管道人井内挂壁使用，请按照具体情况选择合适的安装附件来进行安装。该接头盒共有 4 个光缆进出孔，可进行光缆的对接、掏缆或分歧接续安装。该接头盒的光缆进出孔，只需在光缆上缠绕少量密封胶带即可密封，可起到防水、防潮保护的作用。

重复开启光缆接头盒时，只需要拧掉壳体螺钉，即可打开接头盒壳体。

## 2.0 技术规范

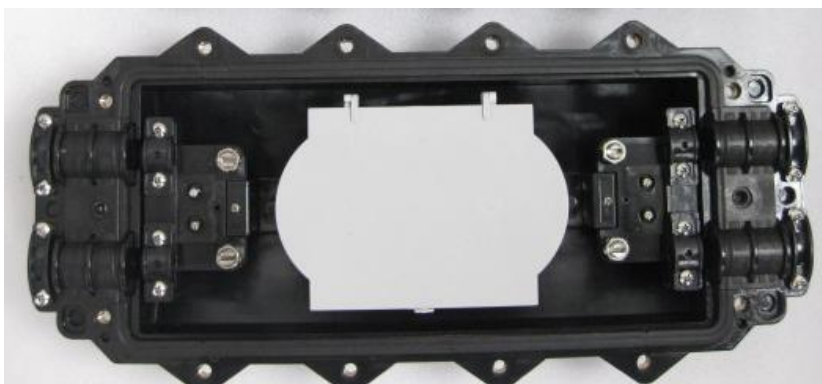
### 2.1 结构尺寸：

最小弯曲半径  $R > 37.5\text{mm}$

最大外形尺寸(长度 x 宽 x 高)····· 474 x 222 x125 (mm)

产品重量(不含任何配件)····· 2800 克左右

4 个光缆进出孔最大光缆外径·····  $\Phi 16\text{mm}$



### 2.2 熔接盘最大容量：

光纤种类	熔接盘数量	单盘容量	接头盒最大容纤数
散芯（束状）	056#盘 3 片	24 芯	72 芯
带状 12 芯（带状）	058#盘 3 片	6 带	216 芯

### 2.3 适用温度：

- -1~+45℃(操作时推荐环境温度)
- -50~+70℃(储存及运输)
- -40~+65℃(使用温度)

### 2.4 使用寿命：25 年

### 3.0 整体结构图

#### 3.1 GJS-III-6020 型光缆接头盒整体图



#### 3.2 安装所需工具:

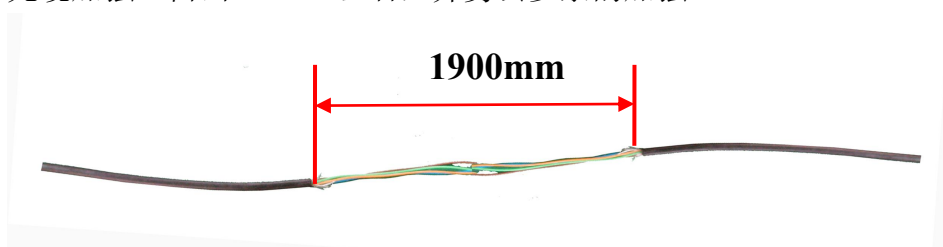
- 光缆切割器
- 光缆开剥器
- 十字、一字螺丝刀
- 钢丝钳
- 活动扳手
- 卷尺
- 电工剪刀
- 熔接机
- 所配专用扳手

### 4.0 注意事项

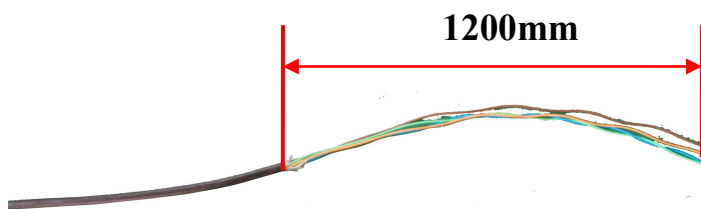
良好的密封取决于是否严格按照操作说明的步骤及使用规定的密封材料，操作不当会引起渗漏或盒体的损坏，为确保密封完好，请保持密封处的清洁，不沾染油脂。

### 5.0 光缆开剥

- 5.1 直通光缆开剥的时候，应该把光缆外皮剥掉的长度定为 1900mm 左右，光缆加强芯留出 50mm 左右，并剪去多余的加强芯。



5.2 分歧光缆开剥的时候，应该把光缆开剥的长度定为 1200mm 左右，光缆加强芯留出 50mm 左右，并剪去多余的加强芯。



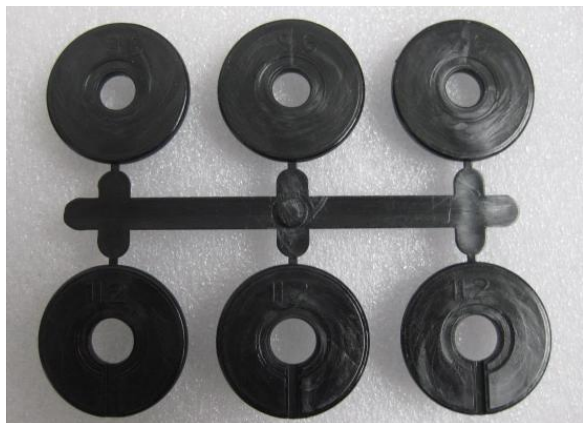
## 6.0 接头盒开启

用内六角扳手，按照下图的顺序，将接头盒打开。

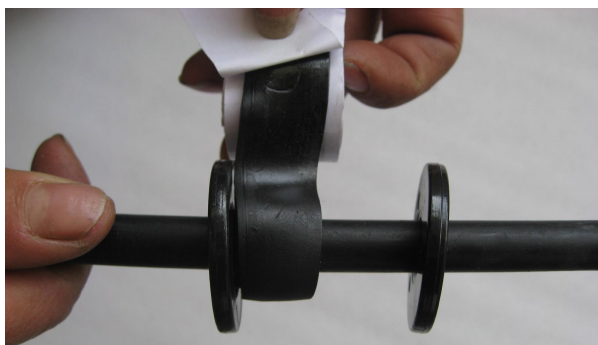
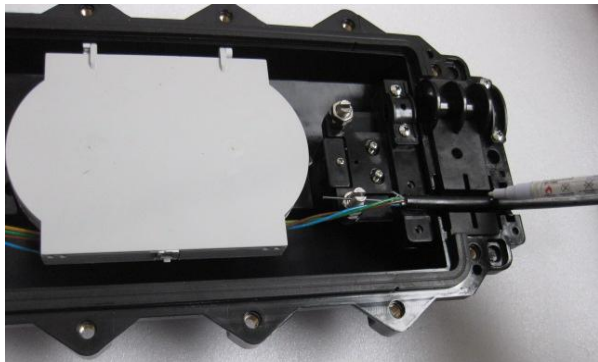


## 7.0 接头盒光缆安装

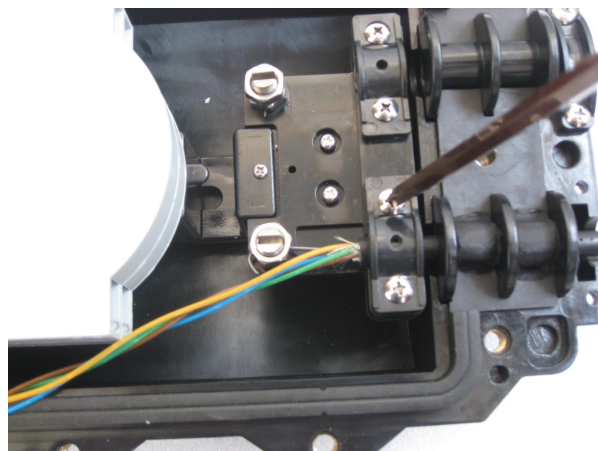
7.1 根据实际的光缆直径情况，选择相应的进缆进出孔进行安装；根据光缆的直径大小，选择合适的密封挡圈预先穿在光缆上。



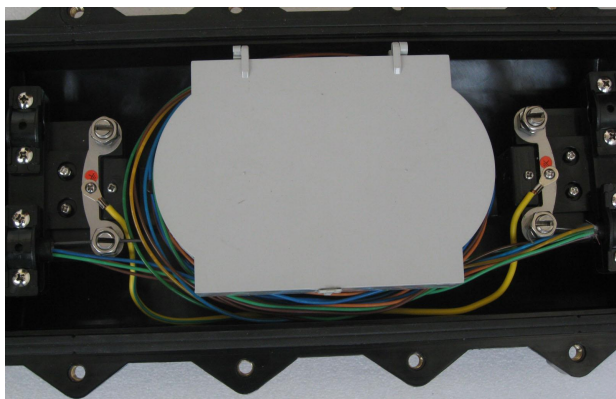
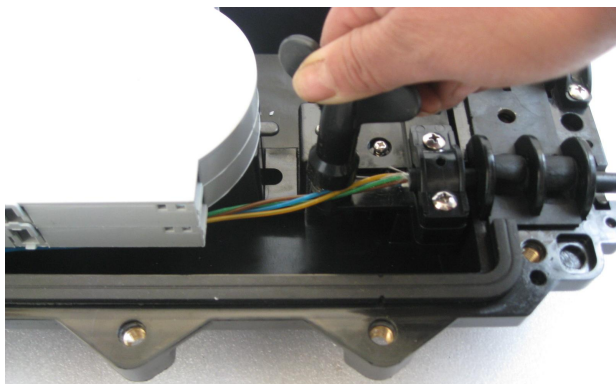
7.2 比照光缆密封槽和光缆的固定位置，向光缆上缠绕密封胶带以增加其直径；密封胶带缠绕后，所缠密封胶带的直径比密封槽直径略大一点即可。



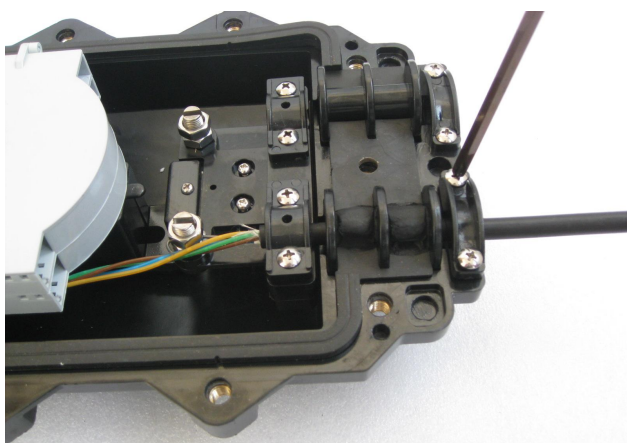
7.3 按照下图，将光缆用光缆固定座固定在盒底上，使光缆高出光缆固定座 5 毫米左右，在光缆固定座位置，用十字螺丝刀固定好。



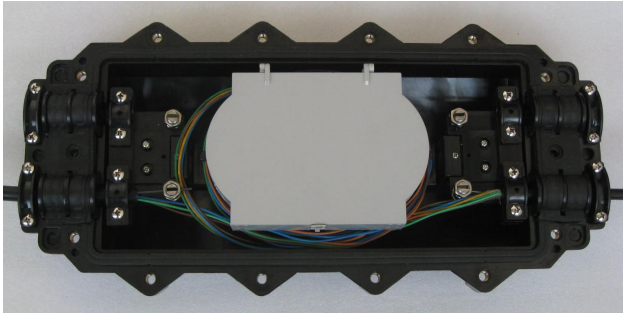
7.4 按照下图，将光缆加强芯固定在加强芯固定座上，并用扳手拧紧。为了保护机房设备和人身安全，按照施工的规定，接头盒内部金属构件是相互断开的，如果接头盒内部金属件需要相互连通，可以安装上金属连接片，并用所配的连接线按照第二幅图所示进行连接。



7.5 用接头盒端部的光缆固定座，将光缆固定在盒体上，以防止光缆扭转。

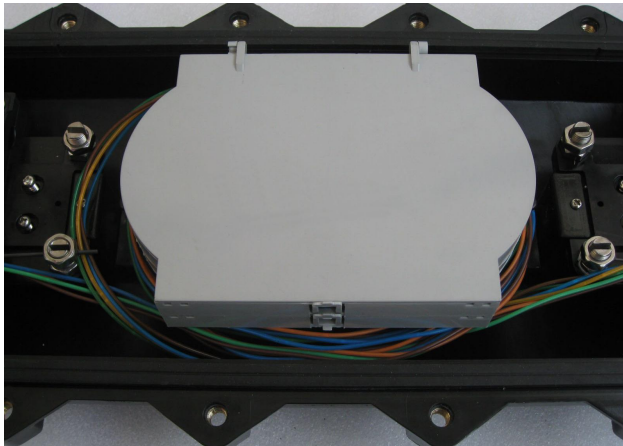


7.6 重复上面的步骤，完成剩余光缆的开剥、密封和固定等步骤，得到如图所示的步骤准备熔接。

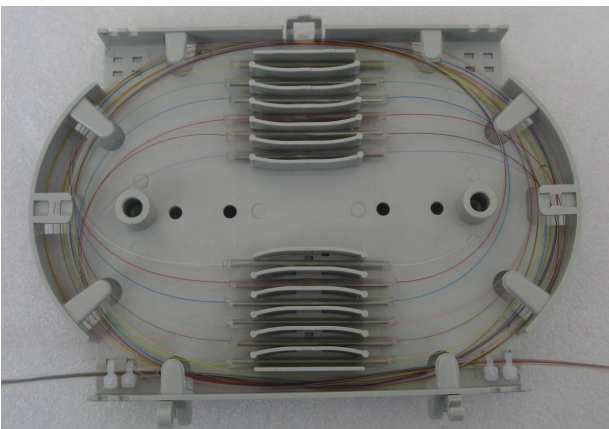


## 8. 光纤的熔接和固定

8.1 光缆和光纤准备完成后，把直通光纤盘绕固定在接头盒盒底内，并用尼龙扎带固定好。分歧的光纤先安装最里面的熔接盘内。将开剥过的光纤在熔接盘中预盘纤，预留出恰当的位置和余量，并将光纤保护管用尼龙扎带固定在盘片口处（扎带的力量应当适度，以保证光纤不被破坏）。



8.2 接着进行光纤在熔接盘中的熔纤、固定和盘纤管理。待完成一张熔接盘的光纤盘绕后，盖上透明盖板，然后按照由下而上的先后顺序，逐一安装熔接盘，并进行相应的熔纤和盘绕，最后再用黑色绑扎带绑扎把所有的熔接盘固定好即可。

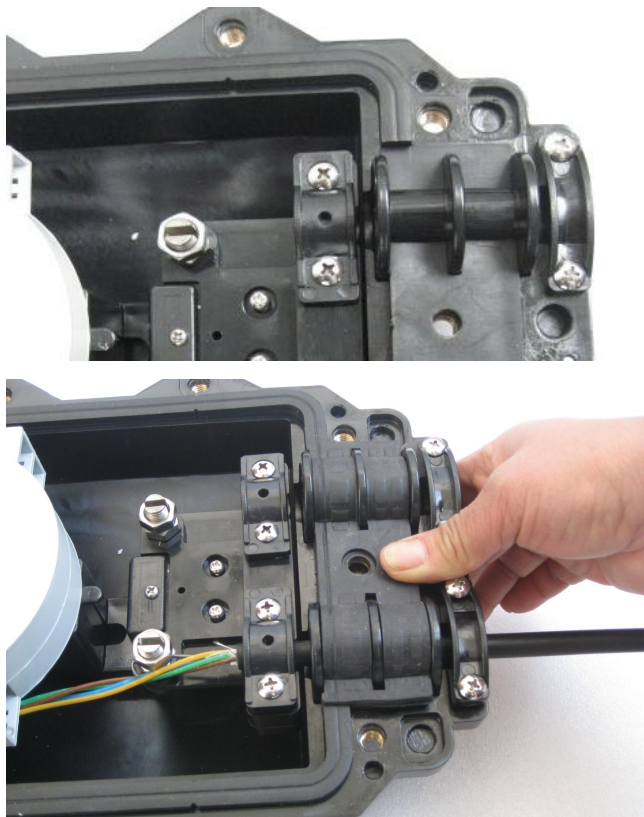




**注意：**请严格按照由下而上的顺序，依次安装好熔接盘。

## 9.0 接头盒的密封

9.1 接续工作完成后，把接头盒密封圈放平在盒底对应的凹槽内，清洁密封圈及相应的密封面。不用的光缆进出孔，堵头还是放在原来的进出孔内，把光缆进出孔密封圈上盖盖上，以保证接头盒进出孔的密封。



9.2 把接头盒盒盖从上往下扣在盒底上，并用内六角扳手按照下图的顺序依次均匀拧紧。



9.3 接头盒完全密封锁紧后，按照上述的顺序再依次拧一遍，以保证接头盒的密封。

#### 10.0 箱体重复开启

如需要重复打开接头盒时，按照相应的顺序拧松接头盒内六角螺钉。具体操作步骤见 6.0

#### 11.0 接头盒的安装与固定

架空专用安装配件、管道用安装接头盒托架及其装配状态说明。



架空专用安装配件及装配状态



管道用安装接头盒托架及装配状态

## GJS-III-6020 型光缆接头盒配件清单

名 称	单 位	数 量	备 注
光纤接头保护热缩管	支	按规格配置	
尼龙扎带	支	按规格配置	
号码纸	张	按规格配置	
专用扳手	把	2	
干燥剂	包	2	已装在接头盒内
接地线	根	1	
架空挂钩	套	1	
光纤保护塑管	米	按规格配置	
绝缘胶带	卷	1	
密封胶带	卷	1	
砂布	张	1	
安装规范书	本	1	
合格证	张	1	